



PROGETTO COFINANZIATO DALL'UNIONE EUROPEA

Regione Liguria – Programma Regionale Fondo Sociale Europeo + 2021-2027
Priorità 2 – Istruzione e Formazione – Obiettivo Specifico 4.6 (OS f)

Progetto approvato da Regione Liguria con Decreto del Dirigente 4673 del 19/6/2026

FONDAZIONE “Istituto tecnologico superiore ITS La Spezia per il Made in Italy”

AREA MECCATRONICA – Navale – Nautica

ITS Academy La Spezia per il Made in Italy

3° CORSO ITS TECNICO SUPERIORE PER L'AUTOMAZIONE E LA ROBOTICA INDUSTRIALE

Produzione manifatturiera/ meccatronica avanzata per l'innovazione dell'industria dell'acciaio

INFORMAZIONI GENERALI	
ATTESTATO CHE IL CORSO RILASCIÀ	Previo superamento di un esame finale , le cui prove sono stabilite da normativa statale, rilascio del Diploma di specializzazione per le tecnologie applicate (ai sensi dell'art. 5, comma 2, lettera a), della legge 15 luglio 2022, n. 99 – “Istituzione del Sistema terziario di istruzione tecnologica superiore”) legalmente riconosciuto a livello nazionale, corrispondente al 5° livello Europeo EQF con certificazione. Al termine del corso è prevista l'assegnazione di crediti universitari secondo quanto previsto dalla normativa vigente.
DESTINATARI	Il percorso è rivolto a n. 25 soggetti di cittadinanza europea o cittadini di Paesi terzi purché titolari di regolare permesso di soggiorno UE, occupati, inoccupati o disoccupati , in possesso di DIPLOMA DI SCUOLA SECONDARIA DI SECONDO GRADO, oppure un DIPLOMA QUADRIENNALE DI ISTRUZIONE E FORMAZIONE PROFESSIONALE unitamente a un certificato di specializzazione tecnica superiore ottenuto al termine di un corso di almeno 800 ore, e ai possessori di TITOLO DI STUDIO CONSEGUITO ALL'ESTERO per i quali si richiede dichiarazione di valore (rilasciata all'Ambasciata/Consolato Italiano del paese di provenienza) o Attestato di comparabilità (rilasciata dal Centro ENIC NARIC Italiano CIMEA) o se in possesso dichiarazione di equipollenza. Tutti i requisiti vanno posseduti alla data di chiusura delle iscrizioni.
PARI OPPORTUNITÀ	L'accesso ai corsi avviene nel rispetto dei principi fissati dal D. Lgs. N. 198/2006 (11 aprile 2006) e ss.mm.ii. I percorsi sono altresì conformi ai principi stabiliti dall'articolo 9 “Principi orizzontali” ⁴ e del considerato 6 del Regolamento (UE) 2021/1060 e ripresi dagli articoli 6 “Parità di genere, pari opportunità e non discriminazione” e 8 “Rispetto della Carta” del Regolamento (UE) 2021/1057.” Si riserva una quota del 20 % alla componente femminile, salvo che gli esiti delle prove selettive non consentano di raggiungere tale percentuale.
FIGURA PROFESSIONALE	La figura di riferimento, inserita nell'elenco delle figure nazionali, che il corso si propone di formare è sinteticamente di seguito descritta: ITS TECNICO SUPERIORE PER L'AUTOMAZIONE E LA ROBOTICA INDUSTRIALE - Produzione manifatturiera/ meccatronica avanzata per l'innovazione dell'industria dell'acciaio . Il Tecnico superiore opera nella progettazione e programmazione di sistemi meccatronici, robotici e di automazione per i diversi sistemi produttivi. Ne cura la realizzazione, l'assemblaggio, la programmazione, l'installazione, la manutenzione, il collaudo e lo sviluppo, anche presso

	l'utilizzatore finale. È in grado di gestire i processi informativi, le tecniche di controllo qualità e di testing finale, di applicare procedure di progettazione e simulazione di produzione con tecniche digitali e di adottare i criteri del Product Lifecycle Management (PLM) e della sostenibilità del prodotto-processo. Il percorso prevede lo sviluppo di competenze specifiche nella progettazione e programmazione di sistemi meccatronici, robotici e di automazione per i diversi sistemi produttivi.
MERCATO DEL LAVORO	La figura professionale può essere impiegata in diversi ambiti del mercato del lavoro: Uffici tecnici di industrializzazione dei processi di produzione, Uffici di pianificazione e automazione della produzione, Più in generale: addetto alla programmazione della produzione, addetto alle lavorazioni industriali, addetto all'industrializzazione dei processi, addetto al controllo qualità, addetto al collaudo, addetto alla manutenzione, addetto al montaggio elettromeccanico.

MODALITÀ DI ISCRIZIONE	La domanda di iscrizione al corso (<i>Allegato 10</i>) andrà redatta utilizzando il modulo scaricabile dal sito https://www.itslaspezia.it e presentata insieme ai seguenti documenti: - informativa privacy GDPR e consenso informato (in appendice alla domanda di ammissione) - c.v. in formato europeo; - fotocopia del titolo di studio in carta semplice. Solo per i candidati che hanno conseguito il titolo di studio richiesto all'estero: dichiarazione di valore (rilasciata all'Ambasciata/Consolato Italiano del paese di provenienza) o Attestato di comparabilità (rilasciata dal Centro ENIC NARIC Italiano CIMEA) o se in possesso dichiarazione di equipollenza; - fotocopia del documento d'identità; - certificazioni (informatiche, linguistiche, tirocini); - 2 foto tessere Le domande, potranno essere recapitate tramite una delle seguenti modalità: 1. consegnate a mano, complete di tutti gli allegati, dal 1 LUGLIO 2026 al 5 AGOSTO 2026, e dal 26 AGOSTO 2026 AL 7 OTTOBRE 2026 presso la sede ITS Academy La Spezia per il Made in Italy, Via Pianagrande 18, La Spezia, dal lunedì al venerdì, dalle ore 09:00 alle ore 13:00; 2. online dal 01 LUGLIO 2026 al 7 OTTOBRE 2026 tramite il Portale del Ministero dell'Istruzione e del Merito ITS ACADEMY accedendo all'area personale con SPID al seguente link: https://sistemait.istruzione.gov.it/portaleitsacademy La scheda di iscrizione dovrà essere presentata tramite l'accesso al PORTALE ITS ACADEMY inserendo tra gli allegati richiesti la "scheda di iscrizione all'intervento" (allegato 10+privacy) scansionata, dopo averla debitamente compilata e sottoscritta. Per informazioni e supporto nella compilazione della domanda online scrivere a: info@itslaspezia.it
-------------------------------	---

MODALITÀ DI SVOLGIMENTO DEL PROGETTO FORMATIVO	
DURATA E STRUTTURA DEL PERCORSO	Il Corso si articolerà in quattro semestri per un totale di 2000 ore suddivise in: - 1200 ore di attività didattiche, teoriche e di laboratorio - 800 ore di attività di tirocinio curriculare in azienda L'avvio del corso è previsto per il 28 OTTOBRE 2026. L'avvio del corso è subordinato al raggiungimento del numero minimo di 20 allievi.
ARTICOLAZIONE E FREQUENZA	L'orario giornaliero di lezione sia per l'attività di laboratorio che per quella teorico /pratica e di tirocinio curriculare in azienda è indicativamente di 8 ore. I periodi di tirocinio curriculare in azienda saranno integrati e inseriti all'interno dello svolgimento del corso.

	La frequenza è obbligatoria. Per il conseguimento del titolo è necessaria una frequenza pari all'80% dell'attività formativa proposta. La partecipazione al corso è gratuita .
TIROCINIO CURRICULARE	800 ore
PLACEMENT	Durante il percorso verranno svolte a beneficio dei partecipanti attività di orientamento/accompagnamento al settore, nonché condivisi strumenti conoscitivi dell'ambito tecnico-professionale di riferimento.
PROVVIDENZE A FAVORE DELL'UTENZA	Possono essere previste borse di studio a incentivo della frequenza ai corsi, in funzione delle risorse disponibili provenienti da finanziamenti MIM o PNRR, secondo quanto stabilito dai bandi che verranno eventualmente emanati dalla Fondazione ITS ACADEMY LA SPEZIA.

REQUISITI DI ACCESSO ALLA SELEZIONE	
AMMISSIONE AL PERCORSO	È subordinata al superamento delle prove di selezione ed è condizionata all'esito positivo delle visite mediche di idoneità alla mansione, ai sensi del D.Lgs n. 81/08.
TITOLO DI STUDIO RICHIESTO	DIPLOMA DI SCUOLA SECONDARIA DI SECONDO GRADO, oppure un DIPLOMA QUADRIENNALE DI ISTRUZIONE E FORMAZIONE PROFESSIONALE unitamente a un certificato di specializzazione tecnica superiore ottenuto al termine di un corso di almeno 800 ore e ai possessori di titolo di studio conseguito all'estero per i quali si richiede dichiarazione di valore (rilasciata all'Ambasciata/Consolato Italiano del paese di provenienza) o Attestato di comparabilità (rilasciata dal Centro ENIC NARIC Italiano CIMEA) o se in possesso dichiarazione di equipollenza.
ESPERIENZA PROFESSIONALE	Non prevista.
ULTERIORI REQUISITI DI ACCESSO	Non previsti.

MODALITÀ DI SVOLGIMENTO DELLA SELEZIONE	
COMMISSIONE DI SELEZIONE	La Commissione di selezione è composta da almeno 3 commissari: Coordinatore/ Tutor del corso, Psicologo ed Esperto di settore.
SEDE DELLE PROVE	La selezione dei partecipanti (prova scritta) si terrà il 12 OTTOBRE 2026 , a partire dalle ore 09:00, presso la Fondazione ITS Academy La Spezia per il Made in Italy, Via Pianagrande 18, 19123 La Spezia .
TIPOLOGIA DELLE PROVE: prova scritta, colloqui	L'ammissione ai corsi avverrà mediante selezione per titoli, prove scritte, colloquio. La prova scritta sarà articolata in un test psicoattitudinale, test di lingua inglese, test di competenze (informatica, matematica/elementi di statistica di base). Il colloquio approfondirà contenuti di natura tecnica – motivazionale, argomenti contenuti nella prova scritta, conoscenza della lingua inglese.
MODALITÀ DI CONVOCAZIONE DEI CANDIDATI E DI COMUNICAZIONE DEGLI ESITI DELLE PROVE	La convocazione alla prova scritta avverrà mediante convocazione formale a seguito di registrazione della candidatura. Le date dei colloqui saranno comunicate ai candidati il giorno della prova scritta di selezione. La graduatoria della selezione sarà pubblicata sul sito internet https://www.itslaspezia.it Tale affissione costituisce l'unica forma di comunicazione ufficiale per i candidati ammessi al corso.
VALORI PERCENTUALI ATTRIBUITI ALLE PROVE	La commissione esaminatrice avrà a disposizione 100 punti per ogni candidato così ripartiti: - 20 punti per i titoli di studio, - 10 punti per le certificazioni possedute; - 30 punti per la prova scritta; - 40 punti per il colloquio tecnico - motivazionale e di lingua inglese. 1. Titoli di studio, fino a un massimo di 20 punti: per un punteggio di diploma superiore a 70/100 o 42/60 verranno attribuiti, fino ad un massimo di 4 punti: • 4 punti per una votazione da 91 a 100/100 o da 55 a 60/60; • 3 punti per una votazione da 81 a 90/100 o da 49 a 54/60; • 2 punti per una votazione da 71/100 a 80/100 o da 42 a 48/60. per tipologia di diploma, fino a un massimo di 16 punti: - Istituto Tecnico Industriale e Professionale indirizzo: Meccanica, Meccatronica e Energia; Elettronica, Elettrotecnica ed Automazione;

	Informatica e Telecomunicazioni; 16 punti - Istituto Nautico (vecchio ordinamento): 16 punti; - Istituto Nautico (nuovo ordinamento): Trasporti e Logistica: 16 punti; - Liceo Scientifico Tecnologico / opzione Scienze Applicate: 14 punti; - Liceo Scientifico e Liceo Sportivo: 12 punti; - Geometra , Perito o Tecnico in specializzazioni diverse dalle precedenti: 8 punti. La laurea non costituisce titolo valutabile 2. Certificazioni possedute, fino a un massimo di 10 punti: • Sono valutabili le certificazioni informatiche rilasciate da enti riconosciuti, quali: ICDL (International Certification of Digital Literacy, già ECDL);EIPASS;CISCO. Il punteggio è attribuito come segue: - certificazione di livello avanzato: 4 punti; - certificazione di livello base (es. ICDL Base/Core Level): 2 punti; • Sono valutabili le certificazioni linguistiche rilasciate da enti riconosciuti dal Ministero dell'Istruzione. Il punteggio è attribuito come segue: - livello C2: 4 punti; - livello C1: 3 punti; - livello B2: 2 punti; - livello B1: 1 punto. • Sono valutabili esperienze di tirocinio È attribuito un punteggio di 2 punti per stage o tirocini non curriculari, coerenti con l'area formativa del percorso ITS. • <u>Prova scritta, fino ad un massimo di 30 punti</u> La prova scritta sarà così articolata: • test psicoattitudinale, • test di inglese, • test di competenze (informatica, fisica, matematica) 3. <u>Colloquio tecnico motivazionale e di lingua inglese, fino a un massimo di 40 punti</u> Il colloquio verterà sugli argomenti contenuti nella prova scritta e sulle motivazioni che hanno spinto alla scelta di questo percorso formativo 4. <u>Prova scritta, fino ad un massimo di 30 punti</u> La prova scritta sarà così articolata: • test psicoattitudinale, • test di inglese, • test di competenze (informatica, fisica, matematica) 5. <u>Colloquio tecnico motivazionale e di lingua inglese, fino a un massimo di 40 punti</u> Il colloquio verterà sugli argomenti contenuti nella prova scritta e sulle motivazioni che hanno spinto alla scelta di questo percorso formativo
ULTERIORI CRITERI DI AMMISSIONE AL CORSO	Non previsti.

Il Corso si propone di sviluppare le seguenti attività (sintesi), per un totale di 2000 ore:

CORSO ITS TECNICO SUPERIORE PER L'AUTOMAZIONE E LA ROBOTICA INDUSTRIALE
Produzione manifatturiera/ mecatronica avanzata per l'innovazione dell'industria dell'acciaio

PIANIFICAZIONE DIDATTICA

MODULO	CONTENUTO
1° MODULO – COMPETENZE DI BASE E TRASVERSALI - 296 ORE	<i>Inglese tecnico</i>
	<i>Elementi base di matematica, fisica e chimica</i>
	<i>Sicurezza sui luoghi di lavoro</i>
	<i>Gestione dei processi in Qualità</i>

	<i>Gestione ambientale</i>
	<i>Organizzazione aziendale</i>
	<i>Soft Skill</i>
	<i>Digital skill: ICT</i>
	<i>Tecnologie abilitanti industria 4.0</i>
2° MODULO – COMPETENZE PROFESSIONALI DI BASE - 180 ORE	<i>Processi produttivi aziendali</i>
	<i>Fondamenti di meccanica applicata</i>
	<i>Principi base di elettronica / elettrotecnica</i>
	<i>Lettura disegno tecnico industriale</i>
	<i>Progettazione CAD / CAM – TOPSOLID</i>
	<i>Modellazione e virtual prototyping</i>
	<i>Software per la gestione della produzione ERP-MES</i>
3° MODULO – ELETTRONICA, AUTOMAZIONE INDUSTRIALE E PROGRAMMAZIONE PLC - 312 ORE	<i>Elettronica industriale</i>
	<i>Progettazione CAD elettrica ed elettronica</i>
	<i>Sistemi elettrici ed elettronici per applicazioni navali</i>
	<i>Sensori</i>
	<i>Attuatori</i>
	<i>Strumenti di misura industriale</i>
	<i>Pneumatica ed Elettropneumatica</i>
	<i>Oleodinamica e Fluidodinamica</i>
	<i>Controllo configurazione</i>
	<i>Programmazione PLC – linguaggi di programmazione</i>
	<i>Modelli per l'automazione e Controlli predittivi</i>
4° MODULO – SVILUPPO COMPETENZE DIGITALI - 240 ORE	<i>Elementi di base dei Linguaggi di programmazione</i>
	<i>Visual Studio, C#, Python, XML, VB.NET</i>
	<i>SQL Server – MYSQL</i>
	<i>Sistemi operativi: Windows – Linux</i>
	<i>Programmazione Switch e Router CISCO</i>
	<i>Industrial IoT, teleassistenza e diagnostica da remoto</i>
	<i>Cyber Security</i>
5° MODULO – ROBOTICA E INNOVAZIONE DIGITALE – 172 ORE	<i>Programmazione robot industriali</i>
	<i>Sistemi mecatronici e linee automatizzate</i>
	<i>Tecniche di prototipazione rapida e di simulazione</i>
	<i>Intelligenza artificiale – Machine Learning</i>
	<i>Realtà aumentata: Metaverso e visori 3D</i>
	<i>Scanner e stampe 3D</i>

TOTALE ORE ATTIVITÀ FORMATIVA D'AULA	1.200
TOTALE ORE TIROCINIO CURRICOLARE / STAGE AZIENDALE	800
TOTALE	2.000